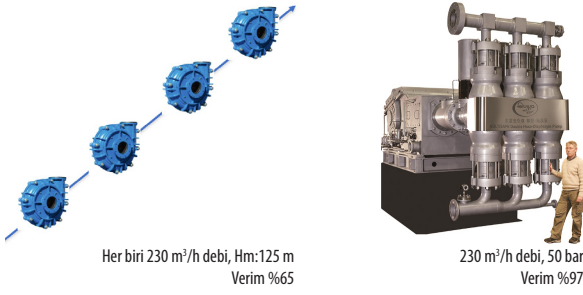


Atık Hattı Transferinde Uzman Çözüm

SETERM TEKNİK Neden Pozitif Deplasman Pompası?

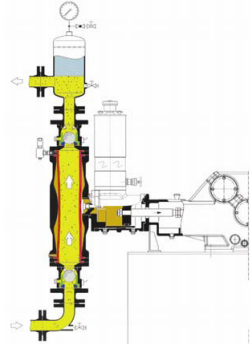
Yüksek basınç gerektiren atık hatlarında, seri bağlı santrifüj pompalar gün geçtikçe daha az kullanılmaktadır ve yerlerini piston diyafram tip pompalara bırakmaktadır. Atık hatlarındaki çamur pompalarının düşük verimli olması, işletme maliyetlerinin yüksek olması, operasyon zorluğu (3 yada 4 seri bağlı çamur pompasını aynı anda çalıştırma), çamur pompaları arasında borulama gereksinimi, bakım masraflarının fazla olması, yedek parça sarfiyatının oldukça fazla olması temel sebepler arasında sayılabilir.



%65 w/w katı oranı 1000m³/h debi ve 400 bar basınca kadar çalışabilen Feluwa Çift Hortum-Piston Diyaframlı Pompa proses içinde ADT'ye gönderilen su miktarını da ciddi ölçüde azaltmakta ve gerek ADT dizaynı, gerek su tüketimi konusunda da santrifüj pompalara göre AVANTAJ SAĞLAMAKTADIR.

Neden FELUWA?

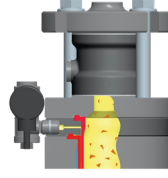
Sadece vanalar, borular ve hortumlar akışkan ile doğrudan temas eder. Bu durum, pompa gövde malzemesinin duplex, paslanmaz çelik gibi pahalı ve özel malzemeler gerektirmediği anlamına gelir. Aynı zamanda birbirinden bağımsız olan diyaframlar sayesinde bütün pompayı sökmeye gerek duymadan kolay bakım ve hızlı müdahale sağlar.



Feluwa'da yağlama sistemi her kafada bağımsızdır. Geleneksel piston diyafram pozitif deplasman pompalara nazaran yağlama sistemi oldukça basittir. Olası bir diyafram hasarında her pistonun temizlenmesi yerine tek bir piston üzerinde çalışma yapılır.

Feluwa Çift Hortum Dizaynı

Feluwa ödüllü ve patenti kendine ait olan çift hortum dizaynı teknolojisinde kullandığı Hortum-Diyafram Koruması (HDK), iç ve dış hortum diyaframını kalıcı olarak izler ve sı-



zıntıları erken tespit eder. Hortumların birinde kaçak olsa bile operasyon planlanan servis organizasyonuna kadar korunur ve taşınan ürünün kontaminasyonu veya hidrolik yağ ile teması güvenli bir şekilde önlenir.

FELUWA Çift Küre ve Hızlı Değişim Sistemi

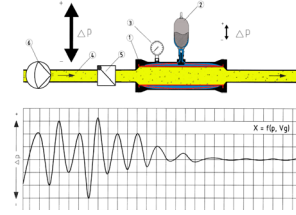
Feluwa'nın akışkan transferinde kullandığı küre vana tasarımı, kürelerin yataкта bağımsız hareket etmesi sayesinde, içerisinden geçebilecek büyük hacimli katıların kürenin yüzeyini kolayca aşındırmasının önüne geçmiştir.



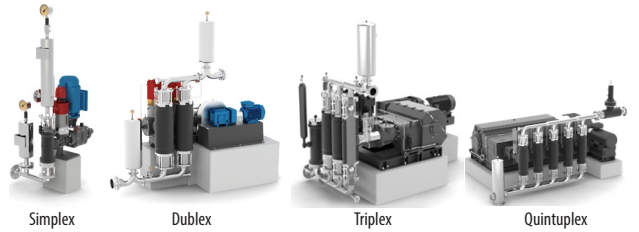
Kürelerin her seferinde farklı bir yüzeyi akışkan temasına maruz kaldığı için çalışma ömrü daha uzun olmaktadır. Ayrıca bu kürelerin kolaylıkla değiştirilmesi bakım kolaylığını sağlamaktadır.

FELUWA Pulsation Dampener (Pulsatrol)

Pozitif deplasman pompaların genel bir özelliği emme ve basma stroklarında basınç sabit olmadığı, değişken olduğu için hat-



ta bir dalgalanma yaratmasıdır. Bu basınç, dalgalanmanın sıklığına göre debide değişiklik olur ve kesikli bir akış elde edilir. Hatta konulan bir dampener ve akümülatör ile bu dalgalanmanın önüne geçilir.



Çift hortum diyafram pompalar birimsel tasarımlara dayanır, akış hızı 1000 m³/h'e kadar, 400 bar basınç uygulayan ve tahrik gücü 2,500 kW'a kadar çalışabilir.

Yurtiçinde ve yurtdışında sayısız referansları olan FELUWA markasının Türkiye distribütörlüğünü 2012 yılından bu yana Seterm Teknik yapmaktadır. Seterm Teknik, 2004'ten beri endüstriyel ağır hizmet tipi pompa ve özel imalat vana uygulamaları konusunda işletmelerin çözüm ortağı olarak çalışmaktadır. Ayrıca servis ekibi ile devreye alma, montaj, bakım ve saha süpervizörlüğü hizmeti vermektedir. ●

seterm.com.tr